

Зварні циклонні сепаратори Серія CS/CS SS



ОСНОВНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | |
|-------------------------------|---|
| Робочий тиск | CS до 16 бар CS SS до 13 бар |
| Продуктивність | 840 ÷ 14280 Нм³/год |
| З'єднання | DN65 ÷ DN300 |
| Температурний діапазон | 1,5°C ÷ 65°C |
| Матеріал | CS: Вуглецева сталь CS SS: Нержавіюча сталь AISI 316 |

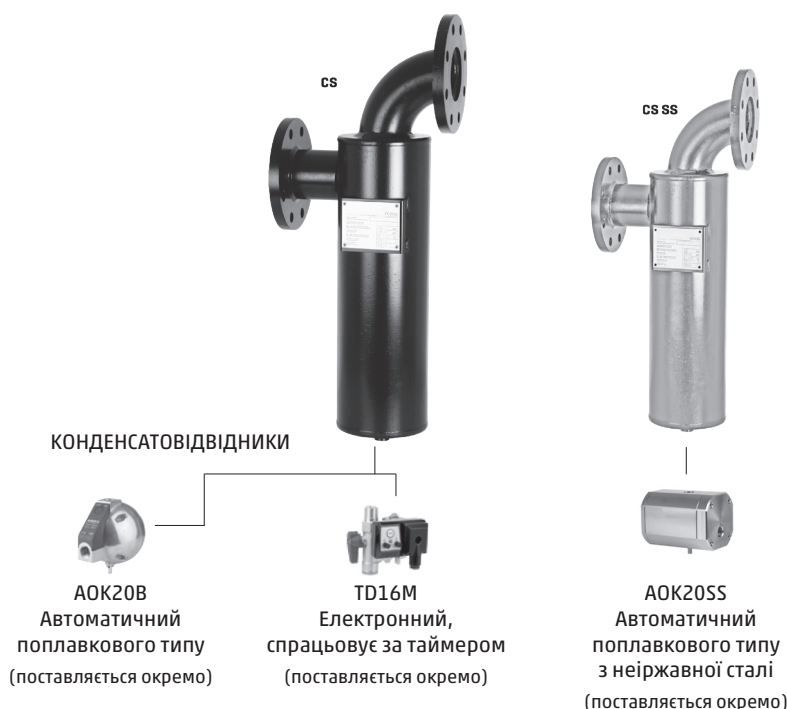
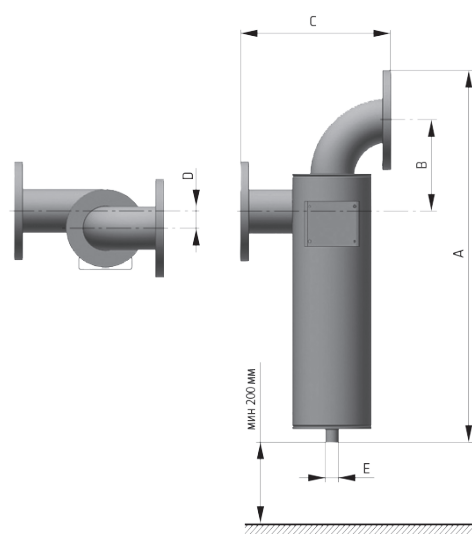
| | |
|---|------|
| Клас якості за твердими частинками (ISO 8573-1) | - |
| Клас якості за водою (ISO 8573-1) | 8 |
| Клас якості за мастилом (ISO 8573-1) | - |
| Ефективність | >98% |

Циклонні сепаратори CS розроблені для високоефективного видалення вологи і забруднень з систем стисненого повітря. У корпусі розташовані лопаті, які задають повітрю, яке проходить, вихровий рух. У результаті відцентрових сил частинки вологи (мастило і повітря) циклонного сепаратора CS, набирають достатню вагу і зісковзують на дно сепаратору.

У нижній частині корпусу сепаратору розташовано зону без відцентрових сил, що запобігає поверненню конденсату у потік повітря. Для відведення конденсату використовуються автоматичні або електронні конденсатовідвідники. Циклонні сепаратори CS можуть бути виконані із нержавіючої сталі в версії CS-SS.

ФІЛЬТРИ / СЕПАРАТОРИ / ОСУШУВАЧІ

Зварні циклонні сепаратори Серія CS/CS SS



ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Мод. | З'єднання | Макс. тиск | Продуктивність (при 7 бар (н.т.), 20 °C) | | Робоча температура | Розміри (мм) | | | | | Вага | |
|-----------------|------------------|------------|--|---------|--------------------|--------------|------|-----|-----|----|------|-----|
| вуглецева сталь | нержавіюча сталь | бар | Нл/хв | Нм³/год | °C | A | B | C | D | E | кг | |
| CS 14 | CS SS 14 | DN 65 | 16 | 14000 | 840 | 1,5 ÷ 65 | 613 | 153 | 302 | 45 | 1/2" | 21 |
| CS 28 | CS SS 28 | DN 80 | 16 | 28500 | 1710 | 1,5 ÷ 65 | 745 | 182 | 302 | 35 | 1/2" | 26 |
| CS 62 | CS SS 62 | DN 125 | 16 | 62000 | 3720 | 1,5 ÷ 65 | 1041 | 280 | 390 | 37 | 1/2" | 56 |
| CS 88 | CS SS 88 | DN 150 | 16 | 88000 | 5280 | 1,5 ÷ 65 | 1298 | 330 | 489 | 50 | 1/2" | 94 |
| CS 124 | CS SS 124 | DN 200 | 16 | 124000 | 7440 | 1,5 ÷ 65 | 1506 | 436 | 619 | 52 | 1/2" | 147 |
| CS 238 | CS SS 238 | DN 300 | 16 | 238000 | 14280 | 1,5 ÷ 65 | 1673 | 504 | 805 | 91 | 1/2" | 290 |

КОРЕГУЮЧІ ФАКТОРИ

| Робочий тиск (бар) | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 |
|----------------------------------|------|------|------|------|------|---|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| Корегуючий фактор ⁽¹⁾ | 0,38 | 0,50 | 0,63 | 0,75 | 0,88 | 1 | 1,13 | 1,25 | 1,38 | 1,50 | 1,63 | 1,75 | 1,88 | 2,00 | 2,13 |

⁽¹⁾ Якщо тиск в системі відмінний від 7 бар, тоді значення реальних витрат необхідно скоригувати.

Приклад 1. ВІД ОБРАНОГО ФІЛЬТРА ДО РЕАЛЬНИХ ВИТРАТ: Якщо обраний фільтр з кодом CS 28 і номінальною продуктивністю 28500 Нл/хв, тоді при тиску живлення 5 бар витрати повітря через фільтр не повинні перевищувати 28500 * 0,75 = 21000 Нл/хв.

Приклад 2. ВІД ВІДОМИХ ВИТРАТ ДО ВИБОРУ ФІЛЬТРА: Якщо витрати споживача дорівнюють 70000 Нл/хв при тиску живлення 9 бар, тоді необхідно вибрати фільтр з витратами більше, ніж 70000 / 1,25 = 56000 Нл/хв, тобто, модель з кодом CS 62.